

臺灣菸酒股份有限公司
113 年從業職員及從業評價職位人員甄試
試題



甄試職別：從業評價職位人員

甄試類別：B31 印刷技術（北二區）

測驗科目：專業科目 2

- 0051【印刷適性】

— 作答注意事項 —

- ① 應考人須按編定座位入座，作答前應先自行檢查答案卡(卷)、入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡(卷)作答者，該節不予計分。
- ② 答案卡(卷)須保持清潔完整，請勿折疊、破壞或塗改入場通知書編號及條碼，亦不得書寫應考人姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。
- ③ 本試題本為雙面印刷，答案卡(卷)每人一張，不得要求增補。未依規定劃記答案卡(卷)或書寫不清、污損、超出欄位外等，致讀卡機器無法正確判讀時，由應考人自行負責，不得提出異議。
- ④ 選擇題限用 2B 鉛筆劃記。請按試題之題號，依序在答案卡上同題號之劃記答案處作答，並完全塗滿方格，不塗出方格外。未劃記者，不予計分。如答案要更改時，請用橡皮擦擦拭乾淨，再行作答，切不可留有黑色殘跡，或將答案卡污損，也切勿使用修正帶(液)。
- ⑤ 非選擇題：限用藍、黑色鋼筆或原子筆、修正帶(液)等文具作答。
- ⑥ 測驗期間嚴禁使用行動電話或其他具可傳輸、掃描、交換或儲存資料功能之電子通訊器材或穿戴式裝置(包括但不限於：微型耳機、智慧型手錶、智慧型手環、智慧型眼鏡、電子字典、個人數位助理機、呼叫器等)，請關機並取消鬧鈴及整點報時裝置後，妥為收納不得使用，違者扣該節成績 20 分，續犯者該節不予計分。
- ⑦ 請務必將鐘錶之鬧鈴及整點報時功能關閉，若測驗中聲響經監試人員制止而再犯者，扣該節成績 10 分；該鐘錶並由監試人員保管至該節測驗結束後歸還。
- ⑧ 本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝(錄)影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響。
- ⑨ 測驗結束鈴(鐘)響前不得離場，測驗期間擅自離場者，該節以零分計。測驗結束鈴(鐘)響前不得繳卷。測驗結束鈴(鐘)響即須停筆。測驗結束鈴(鐘)響後，若未繳交答案卡(卷)者，該節以零分計。繳卷時，應經監試人員驗收後始得離場。
- ⑩ 應考人於測驗當日每節測驗時間結束後，得向試場監試人員索取考畢之試題。考生於應試期間應遵守簡章所載試場規則。違反規定者，經提報本考試甄試委員會予以試場規則之條文規定議處。

臺灣菸酒股份有限公司 113 年從業職員及從業評價職位人員甄試試題

甄試職別：從業評價職位人員

甄試類別：B31 印刷技術（北二區）

專業科目 2：0051【印刷適性】

*入場通知書編號：_____

注意：
① 本試題為雙面印刷，不含封面共計 2 頁，測驗題型為四選一單選選擇題 50 題，每題 2 分，總計 100 分。
② 四選一單選選擇題限以 2B 鉛筆於答案卡上作答，請選出一個正確或最適當答案，答錯不倒扣；以複選作答或未作答者，該題不予計分。
③ 請勿於答案卡(卷)上書寫應考人姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。
④ 答案卡(卷)務必繳回，未繳回者該節以零分計算。

1. 【A】多色熱轉印是指可以進行多次的不同墨層何種加工？
(A) 印刷 (B) 曝光 (C) 乾燥 (D) 晶片讀寫
2. 【B】數位壓紋快速便利的優點是指同時作業的效果有？
(A) 角度差 (B) 多種膜料 (C) 奈米轉印 (D) 高低差
3. 【D】紙張耐折力的定量測試不可以加下列何物？
(A) 水 (B) 食用油 (C) 肥皂水 (D) 強酸
4. 【A】使用液體感光液製作大尺寸印刷凸版可以印製
(A) 瓦楞紙 (B) 防刮地板 (C) 彩色雜誌 (D) 玻璃罐
5. 【A】使用何種工具可以預知印刷機的保養週期？
(A) 網點擴大率 (B) 黏度計 (C) 紅外線 (D) 色彩導表
6. 【C】油墨在大量印製期間容易揮發造成乾燥問題應使用何種主要工具量測？
(A) 溫度計 (B) 溼度計 (C) 黏度計 (D) 電子天平
7. 【D】量測儀器較需要定期確保作業的是
(A) 行政管理 (B) 環境維護 (C) 人員認證 (D) 符合應用法規
8. 【D】3D 列印機及 ABS 線材能製作哪種可重複利用印版
(A) 網版 (B) 平版 (C) 雷射版 (D) 凸版
9. 【A】調整標準光源箱的亮度高低會使印刷品與手機畫面於同時觀察時？
(A) 恰好相反 (B) 印刷品皆低 (C) 手機皆高 (D) 相同
10. 【D】印刷品表面印紋容易刮傷時可以添加下列何種作業增進保護力？
(A) 螢光墨 (B) 浮水印 (C) 燙金 (D) 局部上光

11. 【C】使用複寫紙或壓力膜進行印刷壓力測試時，如何讀出較的正確數值？
(A) 露白區 (B) 網點大小 (C) 掃描線寬 (D) 色濃度
12. 【A】騎縫線或撕痕無法使用或不良導致未斷裂時，其原因為
(A) 檢測不良 (B) 軋壓過當 (C) 刀模太利 (D) 材料太薄
13. 【A】印刷後下列何者作業不能加快油墨乾燥速度
(A) 增加濕度 (B) 抽真空 (C) 紅外線微加熱 (D) 增加通風
14. 【D】檢測平版印刷壓力需要試印不是因為要達到
(A) 橡皮布硬度配合襯墊厚度
(B) 最佳印紋與油墨濃度
(C) 不同被印紙厚的調整
(D) 印版與 UV 印紋不同
15. 【A】紙箱再利用時會因環保填裝一般物品有大小不同尺寸而需加入
(A) 消毒後之舊鋁箔包 (B) 新木架 (C) 新保麗龍塊 (D) 新乾燥劑
16. 【B】寄送會員廣告單或文件所列印的使用名條不會包括
(A) 條碼資料 (B) 會員照片 (C) 物流資料 (D) 附掛編號
17. 【D】校正墨厚與墨色濃度的主要關係在於
(A) 以彩墨反射率增加價格
(B) 網點底下印製透明導光點
(C) 燙金膜的高低差
(D) 舊機器的網點擴大率
18. 【A】裱合光學膜無法達到的效果是
(A) 減少光害 (B) 用油墨遮蔽 (C) 保護品牌 (D) 增加美觀
19. 【D】調整不同的感光乳劑比例對曝光效果下列何者敘述有誤
(A) 不同曝光有硬度差異
(B) 感光度低可以延長曝光時間及解析度
(C) 曝光光源差異反映出不同電子軌域的色譜
(D) 不會有變化
20. 【A】檢測曝光製版的紫外燈管或紫外光雷射老化可以使用
(A) 照度計 (B) 透射式導表 (C) 光譜儀 (D) 分光儀
21. 【C】數位商標相位局部上光可以使用的機器是
(A) 影印機 (B) 噴墨機 (C) 冷燙卡片機 (D) 護貝機
22. 【A】檢查印刷品印製時之對位置量測誤差以減少調整時間，可以使用
(A) 高倍多影像調整儀 (B) 顯微壓痕計 (C) 控墨調整器 (D) 粒子計數器
23. 【A】現代化 UV 噴墨在非紙張表面印製圖文不需要的作業是
(A) 加熱烘乾 (B) 超厚墨層 (C) 增加附著力 (D) 隨印隨乾

24. 【C】新型數位乾式光紋冷燙可以使用下列何種圖像驅動方式直接印出圖案
 (A) 健保卡 (B) 人臉識別 (C) 無線 IC 卡 (D) 自然人憑證
25. 【D】金屬罐表面有凹斜設計時印製應注意印版特性為
 (A) 黏度 (B) 乾燥 (C) 分色 (D) 高低差
26. 【A】廢紙回收之水處理與排放不須關注
 (A) 生水直飲 (B) 提供環境降溫與節能 (C) 水再利用次數 (D) 生化需氧量
27. 【A】金屬雷射雕刻可以使用哪種雷射
 (A) 紅光 (B) 黃光 (C) 綠光 (D) 藍光
28. 【A】工廠內以網頁即時分析印製時之印刷品對位量測誤差，如何取得畫面
 (A) 使用網路極高速攝影機 (B) 組合多個高畫質攝影機
 (C) 拍攝遠端顯示螢幕 (D) 網路攝影機
29. 【D】熱感列印收據經過一定期間後文字影像消失的因素
 (A) 高濃度油墨 (B) UV 油墨 (C) 金屬油墨 (D) 空氣氧化
30. 【D】油墨附著力近似各色有差距之疊色調配，其常依據
 (A) 乾燥時間 (B) 印刷速度 (C) 紙張表面強度 (D) 各色印刷順序
31. 【C】印刷機於印刷完畢後配置數位切割加工裝置
 (A) 可鍍膜離型 (B) 方便後續曝光成像作業
 (C) 減少刀膜製作與完成軌型作業 (D) 方便多材質裱合
32. 【D】正反面印紋位置對齊可配合影像比對及雙面掃描自動調整的裝置是
 (A) 背光光源 (B) 顯微 CCD 或 CMOS (C) 咬爪 (D) 送紙邊規
33. 【B】不同環保油墨在印刷後應
 (A) 依食用方式回收與排放 (B) 依再利用處理後的環保標準處理
 (C) 依一般工業排放處理 (D) 直接排放
34. 【B】數位標籤使用的碳粉尚無法支援的認證是
 (A) ESG (B) 血氧量 (C) 紡織 (D) 食品
35. 【A】為減少多色燙金的大量印後複雜加工，近年來不必先完成下列作業
 (A) 分區之燙金轉印切割膜 (B) 微型捲對捲燙金膜匣
 (C) 透明色膜疊燙切割膜 (D) 多色分條數位燙印
36. 【A】具靜電的張貼海報達不到的功效是
 (A) 會完全改變印紋的變化
 (B) 配用磁扣等可以強化張貼牢度
 (C) 易恢復原狀減少清潔
 (D) 便利取下時間
37. 【C】桌遊卡或遊戲卡表面常使用多樣折光膜的作用是
 (A) 可以擴增條碼多區資訊
 (B) 影響圖文整體閱讀
 (C) 配合圖樣製作多樣視覺
 (D) 造成數位條碼讀取困難
38. 【D】印製好的白底薄膜貼紙常用來貼標，在非印紋區域有下列何種效果
 (A) 眇光 (B) 齒孔 (C) 旋光 (D) 微透光效果
39. 【C】紙張遇不同空氣濕度會有不同伸縮率，而較不受影響的是
 (A) 表面強度 (B) 挺度 (C) 油墨黏度 (D) 多色對位印刷
40. 【C】搭配梯形打孔加工應使用下列何種鉤釘固定
 (A) 一般鉤釘 (B) 方形鉤釘 (C) 梯形鉤釘 (D) 圓形鉤釘
41. 【A 或 B】紙邊或書口多使用圖文刷金作業
 (A) 保護紙張 (B) 增進形象 (C) 檢測標記 (D) 隱藏品質
42. 【D】文書作業常用有微黏背膠的印刷品主要目的是
 (A) 可以騎縫線 (B) 可以縫合 (C) 增加附著 (D) 重複利用
43. 【B】使用紙邊具可重複黏貼的紙張，在印刷時有誤的是
 (A) 有黏膠處容易導致沾墨 (B) 印刷速度不能太慢
 (C) 紙邊膠厚導致墨色不均 (D) 紙邊膠厚易生雙張檢測
44. 【B】非紙張材質的特殊色印刷可以使用下列何種工具量測
 (A) 旋光儀 (B) 濃度儀 (C) 壓力儀 (D) 顯微鏡
45. 【A】移印機常用的不鏽鋼刮刀無法在製程中用於
 (A) 奈米鍍膜 (B) 燙金膜局部上墨 (C) 水性油墨 (D) 凸版
46. 【A】信封防拆封口貼紙通常是採用何種方式印製
 (A) 多種黏度膠印刷 (B) 低黏度膠印刷 (C) 四色多次印刷 (D) 單次印刷
47. 【D】被印材料表面附著力不佳時可以預先或同步進行下列何者技術處理
 (A) 增加油墨黏度 (B) 照射紅外線 (C) 上光 (D) 電量
48. 【B】上光材料添加抗 UV 材料可以
 (A) 降低保護力 (B) 防止褪色 (C) 減少成本 (D) 增進印紋識別
49. 【A】量測被印材料表面之水與油滴的接觸角可以估計網點印製缺陷為
 (A) 油墨擴散 (B) 潤濕力 (C) 吸收力 (D) 表面張力
50. 【C】鏡面銅版紙有亮面效果，印製時與一般銅版紙要注意的差異是
 (A) 透射率 (B) 反射率 (C) 乾燥 (D) 色彩

試題完