

臺灣菸酒股份有限公司 111 年從業職員及從業評價職位人員甄試試題

甄試類別【代碼】：從業評價職位人員／木工(中區)【U5249】

專業科目 2：木工實務大意

\*入場通知書編號：\_\_\_\_\_

注意：①作答前先檢查答案卡，測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡作答者，該節不予計分。

②本試卷一張雙面，四選一單選擇題共 50 題，每題 2 分，共 100 分。限用 2B 鉛筆在「答案卡」上作答，請選出一個正確或最適當答案，答錯不倒扣；以複選作答或未作答者，該題不予計分。

③請勿於答案卡書寫應考人姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。

④本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝（錄）影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響。應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者。2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者。

⑤答案卡務必繳回，未繳回者該節以零分計算。

【4】1.木材的含水率和尺寸之相關性，下列敘述何者正確？

- ①含水率開始下降，木材尺寸就會膨脹
- ②含水率開始下降，木材尺寸就會收縮
- ③含水率下降低於纖維飽和點時，木材尺寸開始膨脹
- ④含水率下降低於纖維飽和點時，木材尺寸開始收縮

【3】2.抽屜牆板與面板接合處，為了提高接合強度，常用的榫接為下列何者？

- ①三缺榫
- ②單添榫
- ③鳩尾榫（燕尾榫）
- ④十字搭接榫

【4】3.有關木工作業用的白膠，下列敘述何者正確？

- ①是天然膠合劑
- ②是由橡膠樹液提煉的膠合劑
- ③膠中的酒精蒸發而硬化
- ④硬化後仍有可撓性

【1】4.有關圓鋸片（盤）的敘述，下列何者正確？

- ①有橫鋸、縱鋸和兩用型
- ②只有橫鋸，沒有其他型
- ③只有縱鋸，沒有其他型
- ④有橫鋸和縱鋸，沒有兩用型

【2】5.手工放樣時可用下列何種工具畫自由曲線？

- ①自由角規
- ②長角尺
- ③劃線規
- ④分度規

【3】6.木工作業場所的操作人員，如果發現可能有立即發生危險時，依法適宜下列何種措施？

- ①先聯絡安全檢查機關，再聯絡現場主管，回現場靜待指示
- ②先聯絡公司直屬主管，再聯絡警察局，回現場自行指揮其他人員避險
- ③不危及其他工作者安全情形下，自行停止作業及退避至安全場所後，立即向直屬主管報告
- ④先聯絡警察局，再聯絡安全檢查機關，再向直屬主管請示避險行動，並立即依指示行動

【3】7.以下何種木工機械正常使用時都裝有 2 個以上的鋸片（鋸條或鋸盤）？

- ①帶鋸機
- ②圓鋸機
- ③柵鋸機
- ④鏈鋸機

【4】8.木工加工業對於二氧化碳排放的議題，下列敘述何者正確？

- ①增加二氧化碳的排放
- ②增加溫室氣體的排放
- ③減少用電量
- ④減少二氧化碳排放

【3】9.常態使用時，關於木工機械的迴轉敘述，下列何者正確？

- ①立式帶鋸機的下鋸輪不會轉動
- ②圓鋸機的主軸每分鐘 3 萬轉左右
- ③車床的主軸可以變速
- ④圓鋸機的主軸可以變速

【4】10.關於圓鋸機鋸切路徑(path)之應用，下列敘述何者正確？

- ①專為鋸出特殊設計內凹圓弧路徑
- ②專為鋸出各種任意造型自由曲線路徑
- ③專為鋸出特殊設計外凸圓弧路徑
- ④專為鋸出線性(含水平垂直及斜線)路徑

【1】11.關於硝化纖維素（NC 拉卡）塗膜發生白化現象，下列敘述何者正確？

- ①環境高濕低溫
- ②環境低濕低溫
- ③環境高濕高溫
- ④環境低濕高溫

【3】12.平板類的塗裝，以下何種方法既快又省塗料？

- ①空氣式噴塗
- ②無氣式噴塗
- ③淋幕式塗裝
- ④靜電式塗裝

【2】13.木器塗裝作業時，若因各種因素的火花而導致火災或爆炸，下列何種狀態最可能？

- ①機具的塑膠外殼與金屬接觸
- ②有機溶劑產生靜電
- ③機器連接地線接地
- ④毛刷的木柄與金屬接觸

【4】14.下列何種木工作業，產生的木屑尺寸最細小？

- ①大剖帶鋸機製材
- ②鏈鋸裁短原木
- ③雙面鉋木機鉋平板材
- ④寬帶砂光機磨平木材

【2】15.塗裝前的材面整修，遇到鐵污染的情形，可以選用下列何種藥劑處理？

- ①過氧化氫
- ②草酸
- ③次氯酸鈉
- ④二氧化異氰尿酸鈉

【4】16.室內裝修木作人員，下列何種情況下，雖然不在受雇場域內執行工作，但是仍得繼續參加勞工保險：

- ①普通傷病超過 1 年未滿 2 年
- ②職業災害超過 3 年未滿 4 年
- ③自行出國進修本職專業
- ④應徵召服兵役

【3】17.手作（不使用電動機具）木工與應用各種機械的木工操作，下列何者在手作及機械為不同的製作方法？

- ①粗鋸大約尺寸→鉋製基準面→另面鉋到所需尺寸
- ②加工達到標準尺寸及外形→砂磨→塗裝
- ③加工達到標準尺寸→粗鋸曲線→銑削曲線
- ④粗鋸尺寸→加工至所需寬度及厚度→製榫卯

【3】18.斜線的鋸切加工方式，下列何者是安全可行的操作？

- ①將圓鋸機的縱向依板（導板或依牆）調成進料端窄、出料端寬的傾斜角度，緊靠依板推送木材進行鋸切
- ②將圓鋸機的縱向依板（導板或依牆）調成進料端寬、出料端窄的傾斜角度，緊靠依板推送木材進行鋸切
- ③將圓鋸機的斜接規置於鋸片左側的滑槽，斜接規調成傾斜，左側斜向進料端、左側設置止塊定位、右側斜向出料端，進行鋸切
- ④將圓鋸機的斜接規置於鋸片右側的滑槽，斜接規調成左側斜向進料端、左側設置止塊定位、右側斜向出料端，進行鋸切

【2】19.木材可應用加熱達到彎曲加工之目的，下列何者是提供能量（不是直接的熱）使木材深層也可自行生熱的技術？

- ①日光能
- ②高週波
- ③電熱烘箱
- ④電磁爐

【3】20.下列何者為台灣產的環孔材？

- ①台灣黑檀
- ②台灣杉
- ③台灣檫
- ④台灣扁柏

【請接續背面】

【4】21.下列何種含水率的木材在增加或減少 5 %之情況下，其尺寸不會產生變動？

- ① 10 %                      ② 20 %                      ③ 30 %                      ④ 40 %

【3】22.下列何者不是危害木材的白蟻分類？

- ①乾材白蟻                      ②溼材白蟻                      ③地上白蟻                      ④地下白蟻

【2】23.下列何種保存（防腐）處理法，其過程中沒有使木材產生局部或全部真空，而將防腐藥劑吸入木材內部？

- ①空細胞法（空胞法 Empty-cell process）                      ②炭化法(Charcoaling process)  
③充細胞法（充胞法 Full-cell process）                      ④熱冷浸漬法（熱冷浴法 Hot and cold bath）

【4】24.木材尺寸會隨含水率波動，所以在木工專業製圖時應在公差尺度之後也標註含水率，若設計圖中標註 WT15-10，則下列敘述何者正確？

- ①公差為 1.5 mm，含水率為 10 %  
②公差為代號 15 的等級，含水率為代號 10 的等級  
③公差 0.15 mm，含水率為 10 的等級  
④公差為代號 15 的等級，含水率為 10 %

【3】25.木工裝修樓地板，遇到鋼筋混凝土造樓板厚度在 15 公分以上或鋼承板式鋼筋混凝土造樓板最大厚度在 19 公分以上的建築，要在樓地板上鋪設表面材（含緩衝材）時，應注意衝擊音降低量指標( $\Delta Lw$ )應符合下列何種分貝(dB)條件？

- ① 12 以下不合格，13 以上皆合格                      ② 14 以下不合格，15 以上皆合格  
③ 16 以下不合格，17 以上皆合格                      ④ 18 以下不合格，19 以上皆合格

【2】26.應用高週波乾燥木材時，木材含水率的改變及其從內部到外部的多寡比較，下列敘述何者正確？

- ①內外都減少，且內高外低                      ②內外都減少，且內低外高  
③僅外部減少，且內高外低                      ④僅外部減少，且內低外高

【1】27.木材為異方性材料，其收縮率依序排列為下列何者？

- ①弦向>徑向>縱向      ②徑向>弦向>縱向      ③縱向>徑向>弦向      ④弦向>縱向>徑向

【2】28.木材平衡含水率可簡稱為下列何者？

- ① F.S.C                      ② E.M.C                      ③ M.C                      ④ F.S.P

【4】29.手提式挖空機(Router)無法進行下列哪一種加工？

- ①開溝                      ②開槽                      ③銑削木材邊緣造型      ④製作方榫榫孔

【2】30.有關手壓刨機，下列敘述何者錯誤？

- ①進料檯面與出料檯面之高低差等於切銷量      ②進料檯面與刀飛線需等高  
③出料檯面與刀飛線需等高                      ④可以加工出木材之基準面

【4】31.有關第三角法之繪圖法，下列敘述何者正確？

- ①投影時依序為觀察者、物體、投影面                      ②投影時依序為投影面、觀察者、物體  
③投影時依序為物體、觀察者、投影面                      ④投影時依序為觀察者、投影面、物體

【1】32. A0 之圖紙尺寸為何？

- ① 1189x841                      ② 841x594                      ③ 420x297                      ④ 210x148

【4】33.平刨機可加工最短木料限制，是由平刨機的哪一個構件決定？

- ①刀軸直徑                      ②馬達馬力                      ③平台尺寸                      ④進料滾輪與出料滾輪軸距

【3】34. 1 立方米等於多少台才？

- ① 361.3                      ② 360.2                      ③ 359.4                      ④ 358.5

【2】35.木材之收縮與膨脹，主要受下列哪一個條件影響？

- ①溫度                      ②濕度                      ③壓力                      ④高度

【3】36.下列何項條件對於木料加工影響最小？

- ①木材比重                      ②木理方向                      ③加工環境溫度                      ④木材含水率

【2】37.存在於木材細胞腔內與細胞間隙之水分稱為下列何者？

- ①結合水                      ②自由水                      ③自來水                      ④吸著水

【1】38.當木材之含水率高於纖維飽和點時，可稱之為何？

- ①生材                      ②熟材                      ③乾材                      ④濕材

【4】39.正五邊形之內角和為幾度？

- ① 360°                      ② 420°                      ③ 450°                      ④ 540°

【2】40.測定塗料黏度應使用下列哪一種方法？

- ①玻璃杯測定                      ②福特杯測定                      ③垂流速度測定                      ④虹吸測定

【4】41.下列何項不是膠合劑應具備之基本條件？

- ①能流動                      ②有適當黏度                      ③能滲透                      ④耐高溫

【4】42.下列何者不是醋酸乙烯樹脂膠之特性？

- ①硬化後無色透明                      ②耐水性差                      ③柔軟韌性                      ④耐高溫

【2】43.視圖中常有線條重疊之情形，如遇線條重疊，應以下列哪一種線條為最優先？

- ①虛線                      ②實線                      ③尺寸線                      ④剖面線

【3】44.下列敘述何者錯誤？

- ①木材收縮比重大的高                      ②木材縱向抗壓強度較橫向抗壓强度高  
③心材之抗彎強度較邊材抗彎強度低                      ④木材之縱向抗剪強度較橫向抗剪強度低

【4】45.下列何者不是木材高溫乾燥之優點？

- ①減少能源消耗                      ②乾燥快速  
③降低木材吸濕性                      ④乾燥結束時有較大之水分梯度

【1】46.木工手工具鋸切之鋸齒，一般條件下其撥齒齒幅應為何？

- ① (1.3~1.8)x 鋸片厚度      ② (1.5~2)x 鋸片厚度      ③ (1.1~1.5)x 鋸片厚度      ④ (1~2)x 鋸片厚度

【4】47.下列何者不是人工乾燥木材時易產生之缺點？

- ①端裂                      ②變色                      ③潰陷                      ④逆理

【4】48.下列何者不是影響木釘強度之條件？

- ①樹種                      ②直徑                      ③木理坡度                      ④孔距

【2】49.寬度 180mm×厚度 18mm 實木板材，使用鳩尾榫端對端接合，其較佳之榫頭數應為何？

- ① 3~4                      ② 5~6                      ③ 7~8                      ④ 9~10

【3】50.一木材試片其弦面生材時長度為 30mm 氣乾長度為 28mm（含水率 15%），其氣乾之收縮率為多少？

- ① 0.6%                      ② 0.7%                      ③ 6.6%                      ④ 7.1%