

臺灣菸酒股份有限公司 112 年從業職員及從業評價職位人員甄試試題

甄試類別【代碼】：從業評價職位人員／木工(北一區)【W0462】

專業科目 2：木工實務大意

*入場通知書編號：_____

注意：①作答前先檢查答案卡，測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡作答者，該節不予計分。
②本試卷一張雙面，四選一單選選擇題共 50 題，每題 2 分，共 100 分。限用 2B 鉛筆在「答案卡」上作答，請選出一個正確或最適當答案，答錯不倒扣；以複選作答或未作答者，該題不予計分。
③請勿於答案卡書寫應考人姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。
④本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝（錄）影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響。應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者。2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者。
⑤答案卡務必繳回，未繳回者該節以零分計算。

【4】1.有關榫頭與榫孔在木工製圖時之敘述，下列何者錯誤？

- ①斷面方形的榫屬於軸的一種
- ②斷面圓形的榫屬於軸的一種
- ③榫孔的實際尺度大於榫頭的實際尺度稱為干涉配合
- ④榫孔的實際尺度大於榫頭的實際尺度稱為餘隙配合

【4】2.馬達軸心直接驅動刀具是下列何種機械？

- ①立軸機
- ②（自動）縱剖機
- ③圓鋸機
- ④旋臂鋸（懸臂鋸）

【2】3.有關市售木質板的市場名稱之敘述，下列何者正確？

- ①密集板(MDF)，是指一種密度比 0.8g/cm^3 更大的人造板
- ②密集板(MDF)，是指一種纖維板
- ③裝潢常用的"合板角材"，是指厚度較大的合板
- ④裝潢常用的"合板角材"，是指密度大於 0.8g/cm^3 的合板

【2】4.應用手壓鉋機時，下列何者正確？

- ①已經有基準面的木料，可以將基準面朝上，鉋成預定的厚度
- ②已經有基準面的木料，可以將基準面靠緊導板，鉋出基準邊
- ③毛料先鉋成預定厚度，再將基準面靠緊導板，鉋出基準邊
- ④毛料先鉋出基準邊，再鉋出基準面，最後才鉋成預定厚度

【1】5.有關圓鋸機的安全操作，下列何者正確？

- ①橫鋸切斷木料時，定長止塊位置最多只可對應到露出檯面的圓鋸片之前緣
- ②橫鋸切斷木料時，定長止塊位置應該要對應到露出檯面的圓鋸片之全長範圍
- ③鋸片後方的撐縫片（劈刀），妨礙操作時，應該卸除後才使用
- ④鋸片後方的撐縫片（劈刀），妨礙操作時，應該調到低於工作檯面後才使用

【4】6.下列何者為針葉樹（木材）？

- ①木麻黃
- ②山黃麻
- ③黃連木
- ④黃檜木

【4】7.木材原重 150 g，全乾重 50 g，其全乾基準含水率約為下列何者？

- ① 20 %
- ② 67 %
- ③ 50 %
- ④ 200 %

【3】8.下列何者不是適當的木材乾燥方法？

- ①應用高週波加熱
- ②應用熱蒸汽處理
- ③應用太陽直接日照處理
- ④應用熱空氣處理

【1】9.木材膠合時，下列何種斷面的組合最難膠合？

- ①橫斷面對橫斷面
- ②徑斷面對徑斷面
- ③弦斷面對弦斷面
- ④雜斷面對雜斷面

【4】10.木材塗裝時，必須先進行底塗，下列何者是正確的原因之一？

- ①表面有微小石粉
- ②表面有微小水滴
- ③表面有微小油滴
- ④表面有微小孔隙

【3】11.有關木材的物理性質，下列何者正確？

- ①相同樹種的木材，測得的密度一定相同
- ②不同樹種的木材，測得的密度一定不同
- ③同一棵樹，不同位置的木材，測得的密度可能不同
- ④同一棵樹，不同位置的木材，測得的密度一定相同

【2】12.有關木材的物理性質，下列敘述何者正確？

- ①生材是良好的電氣絕緣體
- ②氣乾材是良好的電氣絕緣體
- ③爐乾材不是良好的電氣絕緣體
- ④飽水材是良好的電氣絕緣體

【1】13.下列何種接合方式，其使用機械最少且加工時間最短？

- ①木釘
- ②十字搭接
- ③三缺榫
- ④不貫穿方榫

【3】14.下列何種防腐處理法，沒有高低（正負或膨脹收縮）壓力變化？

- ①空細胞注入法
- ②充（滿）細胞注入法
- ③浸漬注入法
- ④熱冷浴注入法

【1】15.橫斷面上觀察的木質線（射線、髓線或射髓 wood ray）形狀，下列何者正確？

- ①延續一段距離而寬窄程度大約一致的線狀
- ②一端窄往中間漸寬再往另一端又漸窄的紡錘狀
- ③接近髓心端較寬愈往樹皮端較窄的形狀
- ④接近髓心端較窄愈往樹皮端較寬的形狀

【4】16.下列何種載重方向的剪斷強度最大？

- ①垂直於木材的徑向
- ②垂直於木材的弦向
- ③平行於木理的方向
- ④垂直於木理的方向

【3】17.木材的纖維飽和點之敘述，下列何者正確？

- ①是一種溫度值約為 30°C
- ②是一種密度值約為 600 kg/m^3
- ③是一種含水率值約為 30 %
- ④是一種規格約為 3 尺（呎）寬x6 尺（呎）長的板面大小

【1】18.刀具會維持在木材表面的同一個標定位置，只進行深入木材內部的切削，為下列何種機器？

- ①車床
- ②圓鋸機
- ③鑽孔機
- ④立軸機

【2】19.關於射線（木質線、射髓、髓線 wood ray）之敘述，下列何者正確？

- ①木材、竹材都有射線
- ②木材有射線、竹材沒射線
- ③木材沒射線、竹材有射線
- ④木材、竹材都沒射線

【2】20.有關木材防腐處理法之敘述，下列何者正確？

- ①空細胞法是將防腐劑注入細胞壁內部，但不會注入細胞腔內部的方法
- ②滿細胞法是將防腐劑注入細胞腔內部，但不會注入細胞壁內部的方法
- ③空細胞法是一直使用高於 1 大氣壓的壓力使防腐劑注入木材的方法
- ④滿細胞法是一直使用高於 1 大氣壓的壓力使防腐劑注入木材的方法

【4】21.下列何種木材為環孔材？

- ①臺灣光蠟樹
- ②臺灣杉
- ③臺灣扁柏
- ④臺灣檫樹

【請接續背面】

【2】22.有關切削時，刀具的旋轉方向和相對的木材推送方向（可能為木材不動，刀具移動），下列敘述何者正確？

- ①順刀（亦稱下向或向下）切削(down milling, down cutting)危險性較高，沒有機械採用此種操作方式
- ②逆刀（亦稱上向或向上）切削(up milling, up cutting)為一般木工機械的操作方式，偶有例外
- ③順刀切削危險性較低，機械大多採用此種操作方式
- ④逆刀切削極少為一般木工機械所採用的操作方式，偶有例外

【3】23.關於鑽孔加工之敘述，下列何者正確？

- ①鑽孔時要順木理方向鑽
- ②鑽孔時要逆木理方向鑽
- ③鑽大直徑的孔時，可用小直徑鑽頭先鑽導引孔，再用正確直徑的鑽頭鑽孔
- ④鑽大直徑的孔時，要用正確直徑的鑽頭直接一次完成鑽孔工作

【3】24.下列木材（不含樹皮）或竹材（竹稈）之莖的部份與該木竹材具有之細胞（或組織）的組合，何者正確？

- ①紅檜、白櫟及綠竹，三者皆有導管和篩管
- ②紅檜和白櫟皆只有導管，綠竹只有篩管
- ③紅檜沒有導管也沒有篩管，白櫟只有導管，綠竹有導管也有篩管
- ④紅檜只有導管，白櫟只有篩管，綠竹有導管也有篩管

【2】25. 1 吋等於多少公分？

- ① 2.09 公分
- ② 3.03 公分
- ③ 3.3 公分
- ④ 4.01 公分

【3】26.製造家具的木材，常有各種不對稱的切削加工，所以乾燥時，下列敘述何者正確？

- ①一進窯乾燥就要調節處理，最後再均勻處理
- ②一進窯乾燥就要均勻處理，最後再調節處理
- ③窯乾到後期一定要調節處理，但不一定要均勻處理
- ④窯乾到後期一定要均勻處理，但不一定要調節處理

【2】27.一材料其長度為 320cm、寬度 20cm、厚度 3cm，請問其材積為多少台材？

- ① 5.3
- ② 6.9
- ③ 7.6
- ④ 9.1

【4】28.木材為異方性材料其收縮率為弦向>徑向>縱向，其收縮比值下列何者正確？

- ① 3：2：1
- ② 9：3：1
- ③ 9：8：0.5
- ④ 10：5：0.5

【3】29.下列條件何者不是木質框體上膠後應檢查之事項？

- ①框體之平行
- ②框體之對角
- ③框體之整潔
- ④框體之尺寸

【2】30.有關帶鋸機之加工，下列敘述何者錯誤？

- ①可用於樺頭加工
- ②可用於不貫穿樺孔加工
- ③可用於曲線加工
- ④可用於製材加工

【3】31.下列何者不是放樣之目的？

- ①求出物件之長度
- ②求出物件之接合角度
- ③求出物件之重量
- ④求出物件之加工斜度

【2】32.下列哪一個為闊葉樹材？

- ①台灣扁
- ②烏心石
- ③台灣杉
- ④紅檜

【4】33.手工刨刀如遇交錯木理之木料，欲克服木料逆理產生之撕裂，下列敘述何者錯誤？

- ①調整唇口間隙
- ②降低切削量
- ③調整壓鐵與刀刃口之距離
- ④提升切削量

【1】34.使用桌面式圓鋸機加工板料時好的面應該朝向？

- ①朝上
- ②朝下
- ③朝左
- ④朝右

【2】35.一般條件下手工刨刀之刀刃角應為？

- ① 15°~25°
- ② 20°~30°
- ③ 30°~40°
- ④ 40°~50°

【4】36.一般細木工使用的鋸切工具，齒鋸最小的是？

- ①雙面鋸
- ②折合鋸
- ③框鋸
- ④夾背鋸

【4】37.木材寬度與厚度比多少以上即稱為板材？

- ①寬度與厚度比為 6:1 以上
- ②寬度與厚度比為 5:1 以上
- ③寬度與厚度比為 4:1 以上
- ④寬度與厚度比為 3:1 以上

【4】38.自由角規之主要功能為？

- ①劃記 30°之斜線
- ②劃記 45°之斜線
- ③劃記 15°角之倍數斜線
- ④劃記任何角度之斜線

【3】39.木工手工框鋸切削應為？

- ①輕拉輕推
- ②往前往後都用力
- ③往前推時用力
- ④往後拉時用力

【3】40.每分鐘轉數之代號為？

- ① r.s.p
- ② f.p.m
- ③ r.p.m
- ④ f.s.p

【1】41.手壓刨機之刀飛線（切削圈）正常加工條件下應？

- ①與出料台面等高
- ②與進料台面等高
- ③低於出料台面
- ④低於進料台面

【3】42.存在於木材細胞壁之水分稱為？

- ①電解水
- ②游離水
- ③結合水
- ④分子水

【3】43.測定木材含水率正確之方法應為？

- ①低周波式之測定
- ②電阻原理測定器
- ③爐乾法
- ④觸覺感知

【4】44.一般手提花刨機之 RPM 應為？

- ① 3000
- ② 6000
- ③ 12000
- ④ 20000

【3】45.操作帶鋸機時不得站立於機器之？

- ①前方
- ②後方
- ③側方
- ④側後方

【4】46. 1 立方米等於多少板尺？

- ① 359.4
- ② 359.9
- ③ 423.2
- ④ 423.7

【2】47.平鉋機鉋削後，產生秋材隆起現象，與下列何者有關？

- ①木材含水率過低
- ②木材含水率過高
- ③木材進料速度過高
- ④木材進料速度過低

【4】48.合板製作應使用何種膠合劑最為適合？

- ①矽利康
- ②強力膠
- ③白膠
- ④尿素膠

【4】49.一木材試片之氣乾乾燥重量為 50 克，絕乾後重量為 43 克，其含水率為多少%？

- ① 15.9%
- ② 16%
- ③ 16.1%
- ④ 16.2%

【1】50.製作積層曲木成型、成型合板和普通合板之液態尿素膠，其固體成分一般為？

- ① 45%~50%
- ② 50%~55%
- ③ 55%~60%
- ④ 60%~65%