臺灣菸酒股份有限公司 112 年從業職員及從業評價職位人員甄試試題 甄試類別【代碼】:從業評價職位人員/木工(北一區)【W0462】 專業科目1:基礎木工大意 \*入場通知書編號: |注意:①作答前先檢查答案卡,測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符,如有不同應立即請 監試人員處理。使用非本人答案卡作答者,該節不予計分。 ②本試卷一張雙面,四選一單選選擇題共50題,每題2分,共100分。限用2B鉛筆在「答案卡 上作答,請選出一個正確或最適當答案,答錯不倒扣;以複選作答或未作答者,該題不予計分。 ③請勿於答案卡書寫應考人姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。 ④本項測驗僅得使用簡易型電子計算器(不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯 內建程式、外接插卡、攝(錄)影音、資料傳輸、通訊或類似功能),且不得發出聲響。應考人 如有下列情事扣該節成績 10 分,如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響,經制止仍執意 續犯者。2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用,經制止仍執意續犯者。 ⑤答案卡務必繳回,未繳回者該節以零分計算。 【4】1.台灣木材的機械性質中,下列何者屬於硬度較低的樹種? ④紅檜 ①台灣櫸木 ②相思木 ③烏心石 【3】2.計算樹木年齡的依據是以下列何者為主? ①髓線 ②心材 ③年輪 4 日本 【2】3.樹木的最外層,具有保護樹木功能的是指? ①樹根 ②樹皮 ④樹莖 【1】4.一般而言,木材之收縮、弦切面的收縮率,約幾倍於徑切面? ①*\_\_\_\_* ②四 ③六 **④**八 【2】5.在木工施作中,對於砂紙的運用敘述,下列何者錯誤? ①砂紙不同等級的選用,會對工作速度與品質產生很大的差異 ②白身初步研磨作業,官用細砂紙來迅速去除加工刀痕 ③砂紙的號數愈大,其砂粒愈細

④塗裝後宜按塗裝的進度來更換較細的砂紙

【3】6.對工作物所需的材料,設計一表格來說明,可稱之為?

①工具單

②工作分析表

③材料單

④標題欄

【1】7.手鉋工具中,以平鉋為木工最常使用的鉋刀,而刨削木材時,刃角的大小應視木材之軟硬調配角度, 對於軟木材約25°~30°,而對於硬木材約為幾度?

①  $30^{\circ} \sim 35^{\circ}$ 

 $235^{\circ} \sim 40^{\circ}$ 

 $340^{\circ} \sim 45^{\circ}$ 

 $45^{\circ} \sim 50^{\circ}$ 

【2】8.下列何者不是選擇製作家具材料的方法?

①有乾燥處理比未處理還理想

②撰擇邊材比心材好

③儘量避免有節疤、變形

④木材加工前要考慮用手工或機器製作

【2】9.木工製圖中,針對工作物之內部構造複雜之物體,應以何種視圖來表示為佳?

①正投影視圖

②剖面視圖

③斜投影視圖

④輔助視圖

【1】10.下列鑿刀何者較適用於修削榫頭、榫孔處之刀具?

①修鑿

②斜邊鑿

③曲頸鑿

④圓鑿

【1】11.在木工機器中,對於線鋸機使用注意事項,下列敘述何者錯誤?

①鋸條上鋸齒必須朝上

②手指遠離鋸線

③鋸切時不可過份扭轉工作物

④養成緊壓鋸切工作物的習慣

【2】12.木工機器設備中,除可作為木料的縱開和橫斷外,主要用於曲線或不規則形的鋸切是指?

①線鋸機

②帶鋸機

③圓鋸機

④懸臂鋸

【4】13.木工手工具之量測工具中,對於游標尺之用途,下列何者錯誤?

①外徑測量

②內徑測量

③深度測量

④檢驗百角

【4】14.木工加工作業時,下列何者為使用木工機械切削時應考量事項?

①盡量使用低速

②盡量使用高速

③不用考慮轉速

④依工作選定轉速

【3】15.家具施工圖通常採用下列何種製圖法繪製?

①三視圖法

②視圖異位法

③視圖重疊法

④視圖對稱法

【4】16.在木工剖視圖製圖法中,旋轉剖面是將剖面旋轉幾度?

① 30°

② 45°

3 60°

4 90°

【4】17.有關帶鋸機之維護與保養,下列敘述何者錯誤?

①定期清洗鋸條上之灰塵、樹脂

②嵌合板如磨損,應換新

③檢查鋸條是否鋒利

④調整鋸台傾斜之螺旋不要隨意潤滑

【1】18.木工機器中,有關圓鋸機的敘述,下列何者錯誤?

①圓鋸機的主要功能,是將木材表面刨削光滑平整

②圓鋸機主要用於取長及寬

③圓鋸機鋸割平斜接

④圓鋸機鋸割槽、搭接

【2】19.有關數字的尺寸標註,下列敘述何者錯誤?

①尺度線不得中斷

②數字寫在尺度線下方

③水平方向的尺度數字朝上書寫

④垂首方向尺度數字朝左書寫

【2】20.鐵釘及木螺釘在木工製圖中,其符號及標註方法均相同,是以何種線表示進入構件的方向?

①虚線

②中心線

③細實線

④粗實線

【1】21.木工專業製圖中,常應用自然大小的比例繪圖,使施工者依據圖示施工,此種比例是指?

① 1:1

② 2:1

③ 5:1

**4** 10:1

【2】22.依照台制材積計算,有板材一批 15 塊,長度為 3 公尺,寬為 50 公分,厚為 2 公分,求材積共有多

少才?

① 156.3 才

② 161.73 才

③ 182.78 才

④ 174.5 才

【請接續背面】

【1】23.「尺度線」依 CNS11666 之規定,用何種線繪製?				【4】38.下列何者不是圓鋸機安全操作規則?			
①細實線	②粗實線	③虚線	④鏈線	①切勿在圓鋸機上,嘗試徒手鋸切			
【1】24.設計工程師為表達個人之構想或實物測繪所繪製之原始圖樣,用徒手繪製。稱為何種圖?			②縱開剖切較窄工作物時,應使用助推桿				
①草圖	②設計圖	③估價圖	④生產圖	③切勿以手指清除廢材			
【2】25.木工製圖中常用比例以 2:1 表示之,則代表:				④鋸切材料時應站立於與鋸片成直線之方向上			
①放大 1/2 倍	②放大 2 倍	③縮小2倍	④縮小一半	【3】39.鐵釘的規格表示方式為,2.0×30 CNS640-低碳鋼。其中 2.0 代表為何?			
【4】26.下列何種量測工具,可測量彎曲之長度?				①長度	②材質	<b>③</b> 直徑	④平頭釘
①游標卡尺	②折尺	3鋼尺	<b>④</b> 捲尺	【3】40.英製單位中1英呎等於幾公分(小數點以下2位)?			
【2】27.台製長度單位:1台尺等於(小數點以下1位)?				① 12.70 公分	② 25.40 公分	③ 30.48 公分	④ 40.48 公分
① 8 寸	② 30.3 公分	③ 25.4 公分	④ 1 英吋	【1】41.台灣屬海島型氣候,大氣中所含的水分較多,平均平衡含水率約在?			
【1】28.下列何種樹種	<b>重是針葉樹種?</b>			① 15~17%	② 25~27%	③ 35~37%	<b>45~47%</b>
①肖楠	②櫸木	③黄蓮木	④泡桐	【2】42.帶鋸機鋸切圓弧,影響鋸切弧度大小的主要因素是?			
【2】29.以三張或五號	長單板將纖維方向相互垂交	、黏合加壓而成的板材	対稱為:	①鋸齒粗細	②鋸條寬度	③鋸條長度	④轉速
①纖維板	②合板	③粒片板	④木心板	【2】43.樹幹中央部分顏	<b>頁色較深,己停止輸送</b> 及	<b>及</b> 貯存養分之功能,專言	可支持樹木之作用,此部位稱為:
【2】30.手工鉋刀檯面如要修整最好使用的工具為何?				①邊材	②心材	③髓心	④樹皮
①砂盤機	②刮鉋	③手壓鉋機	④平鉋機	【4】44.在室內裝修現場進行美耐板膠合工作時,應用何種膠合劑?			
【4】31.手工鑿刀的規格是以何種方式表示?				①白膠	②快乾	③雙面膠	④強力膠
①鑿身厚度	②斜面長度	③鋼面厚度	④鑿面寬度	【3】45.砂紙粒度之大小是以下列何種尺度的篩網開孔數目計算?			
【1】32.木材鑽孔工具	<b>!</b> 之加工原理為?			⊕1公分	②1台寸	③1英吋	④ 1 英呎
①扭轉切削	②滾動切削	3鉋光切削	④撞擊切削	【2】46.木工平鉋機的上方進料滾筒的位置與鉋刀軸之切削圈應調整為:			
【3】33.手提式線鋸機不但可鋸切直線、外曲線、還可以鋸切?			①上方進料滾筒略高於	①上方進料滾筒略高於鉋刀軸之切削圈 ②上方進料滾筒略低於鉋刀軸之切削圈		氐於鉋刀軸之切削圈	
①榫孔	②鑽孔	③封閉曲線	④溝槽	③上方進料滾筒相同於鉋刀軸之切削圈		④視加工情形而定	
【1】34.操作手提式砂磨機研磨時應?				【1】47.木釘接合時,所採用木釘的長應為木釘直徑的?			
①順木理研磨	②逆木理研磨	3斜木理研磨	④横木理研磨	① 3~5 倍之間	② 6~8 倍之間	③ 9~11 倍之間	④ 11~13 倍之間
【2】35.下列何者不是手提式圓鋸機的功用?				【4】48.木器塗裝時發生垂流現象的原因為何?			
①縱開	②鑽孔	3横斷	<b>④</b> 斜切	①塗料中含有水分	②稀釋黏度過高	③噴塗距離太遠	④塗膜厚度過厚
【1】36.手壓鉋機每次鉋削量以多少為宜?				【3】49.有關立式帶鋸機的構造,下列何者錯誤?			
① 0.5~2mm	② 4~5mm	③ 6~7mm	⊕ 8~9mm	①帶鋸機的上輪是可上升下降調整		②帶鋸機的上輪是可傾斜調整	
【3】37.平鉋機主要的功用是?			③帶鋸機的下輪是可上升下降調整				
①鉋溝槽		②鉋斜邊		【2】50.有關木材收縮與膨脹的敘述,下列何者錯誤?			
③鉋平木材一致的/	厚度	④鉋平基準面及直1	角邊	①弦向大於徑向	②縱向大於徑向	③弦向大於縱向	④徑向大於縱向